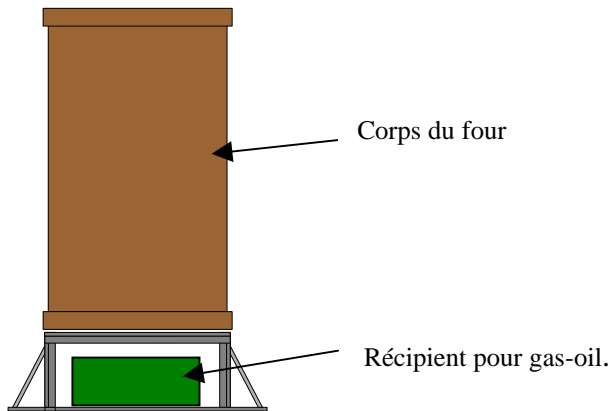


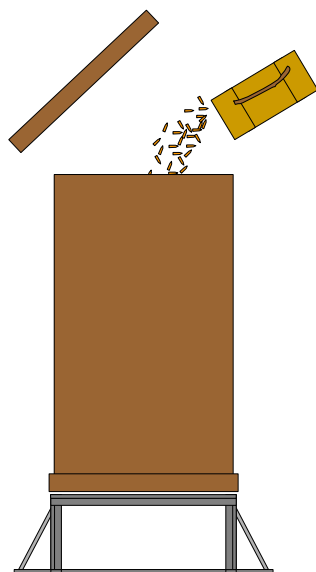
**DIPOSITIF POUR DESTRUCTION  
DE CARTOUCHERIE PAR BRÛLAGE**  
**Dimension : 80x40 épaisseur : 5 mm**

Le corps du four est un cylindre d'acier de **5 mm** d'épaisseur, les cartouches sont placées en vrac dans le four, le brûlage nécessite 1 litre de Gas-oil.

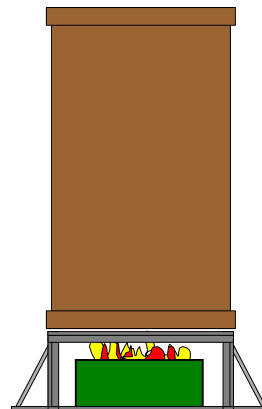
**Présentation.**



**Mode d'emploi.**



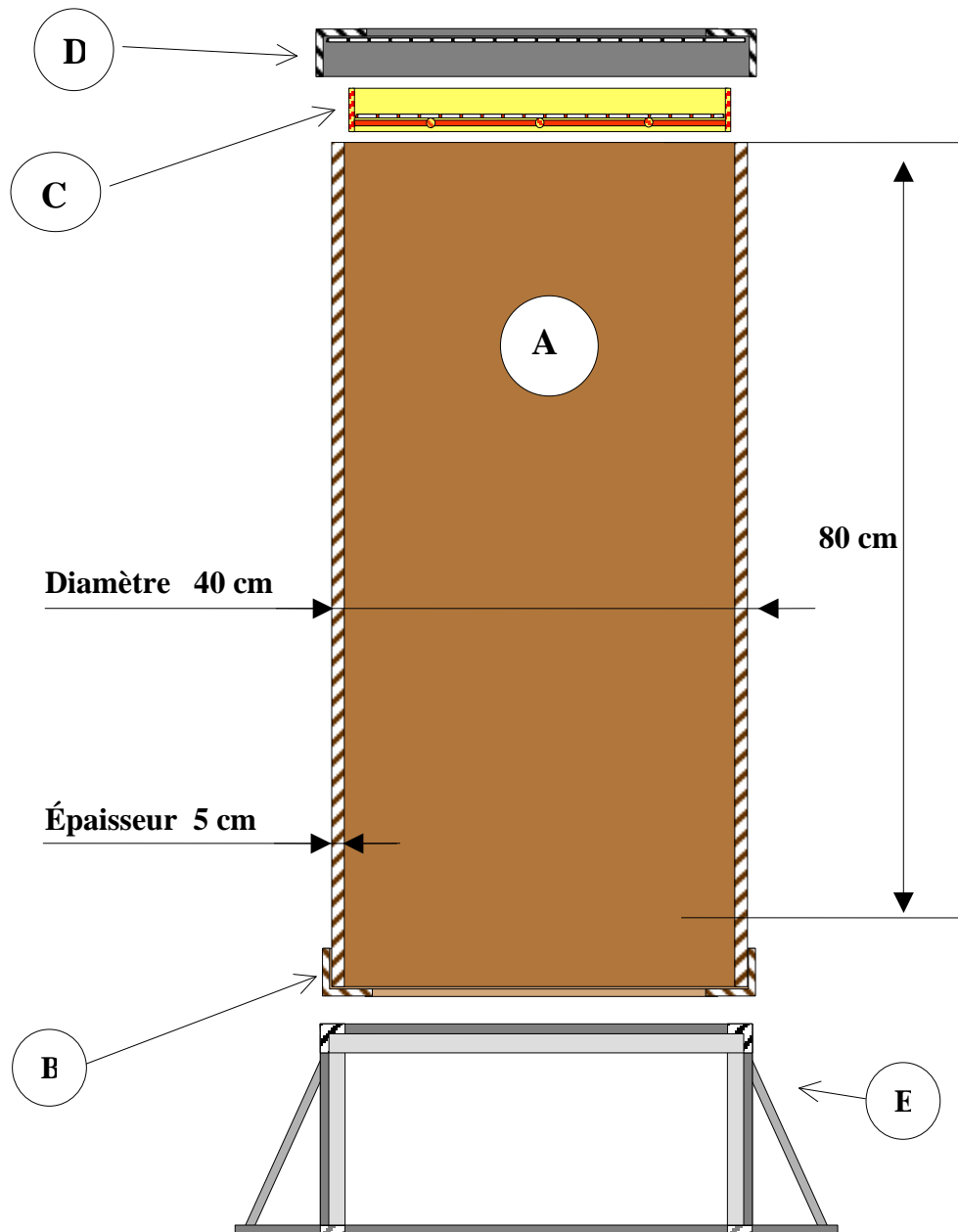
Remplissage du four avec de la cartoucherie.



Fermeture et incinération.

## Plans de fabrication d'un four pour cartoucherie.

### 1) Descriptif.

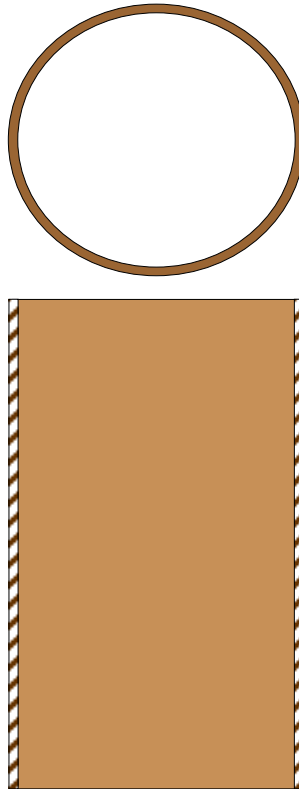


- A. Corps du four, constitué d'un cylindre en acier de 5mm d'épaisseur. Diamètre 40 cm et Hauteur 80 cm.
- B. Embase soudée sur le corps du four, confectionnée avec un fer cornière cintré.
- C. Grille mobile en métal déployé renforcé afin d'éviter toute déformation par la température et le poids des cartouches.
- D. Couvercle grillagé en métal déployé.
- E. Support du four.

# PIECE A

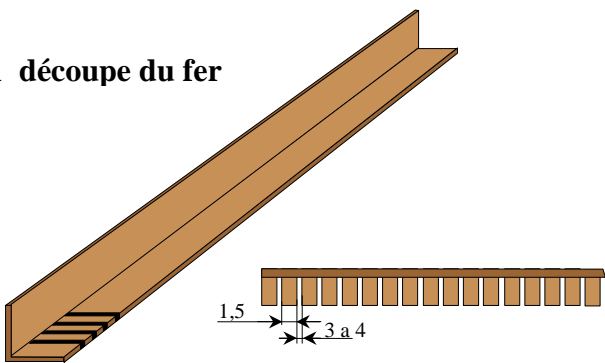
Cylindre d'acier:

- Diamètre de 40 cm
- Hauteur 80 cm
- Épaisseur 5 mm

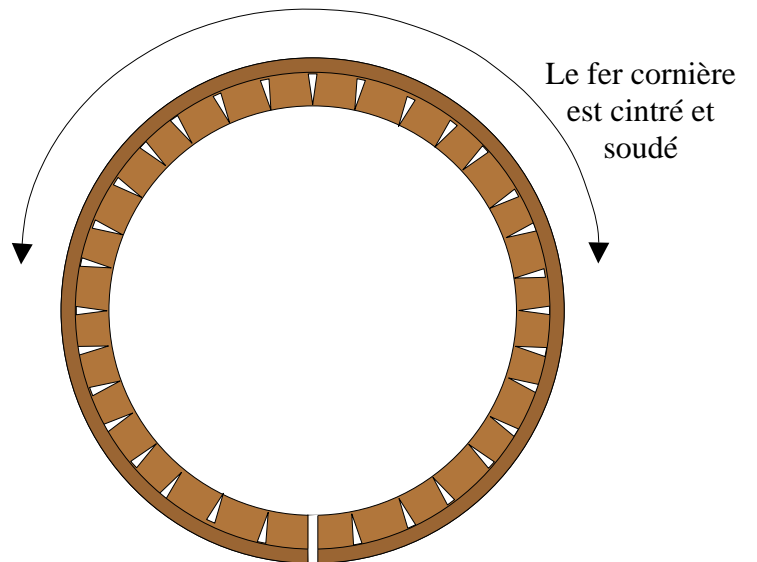


# PIECE B

1 découpe du fer

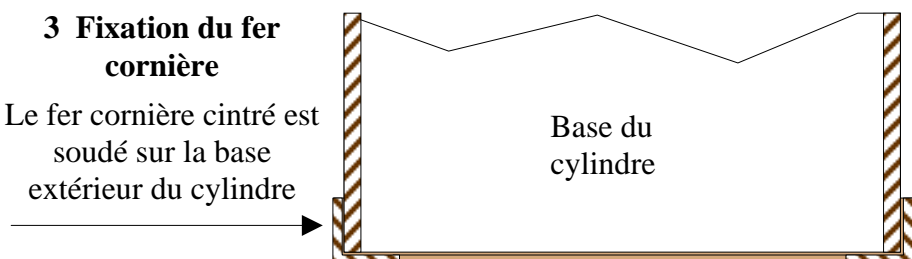


2 Cintrage du fer



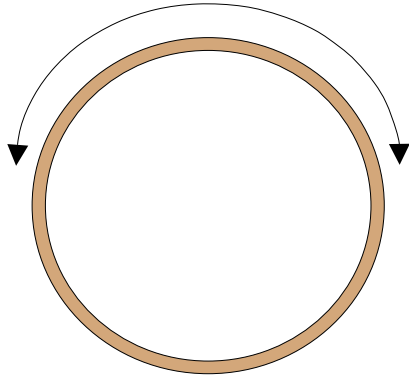
3 Fixation du fer cornière

Le fer cornière cintré est soudé sur la base extérieure du cylindre

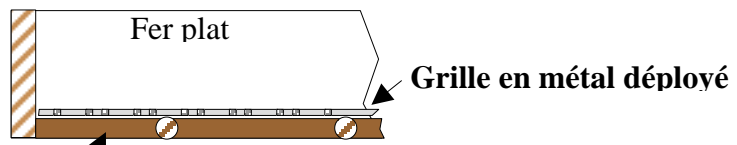
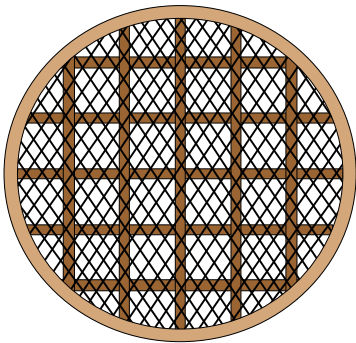
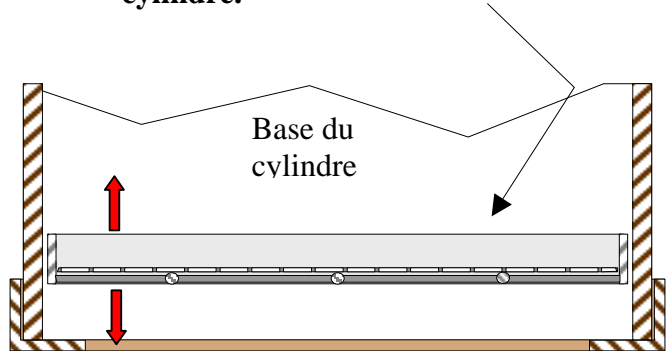


# PIECE C

Fer plat de 4 mm

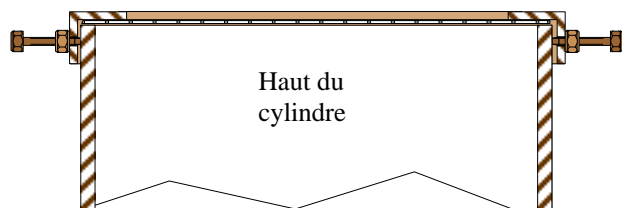
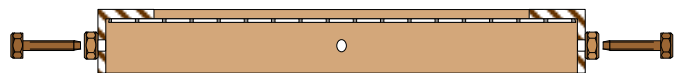
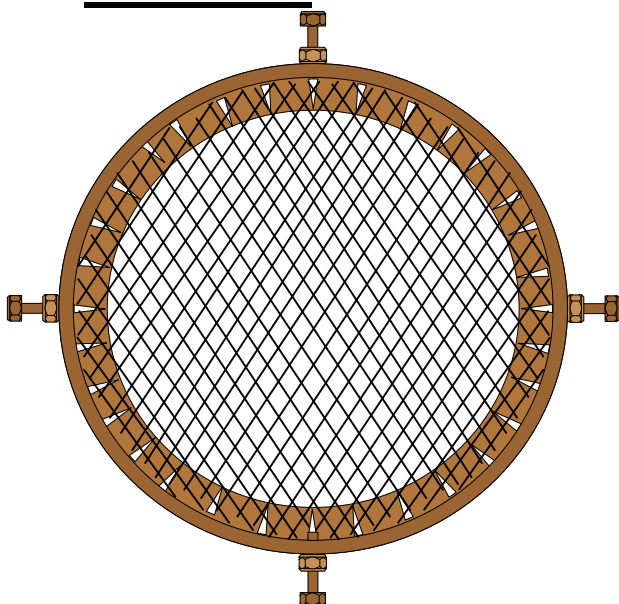


Le diamètre de la pièce C doit être inférieur au diamètre interne du cylindre.

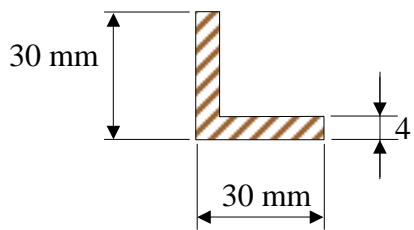
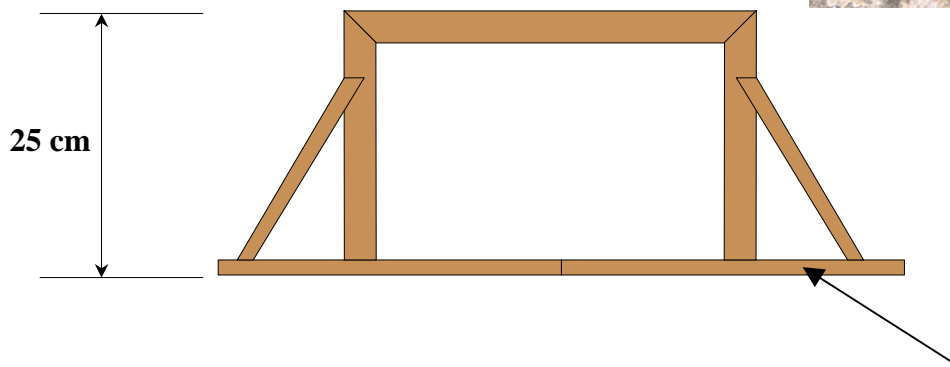
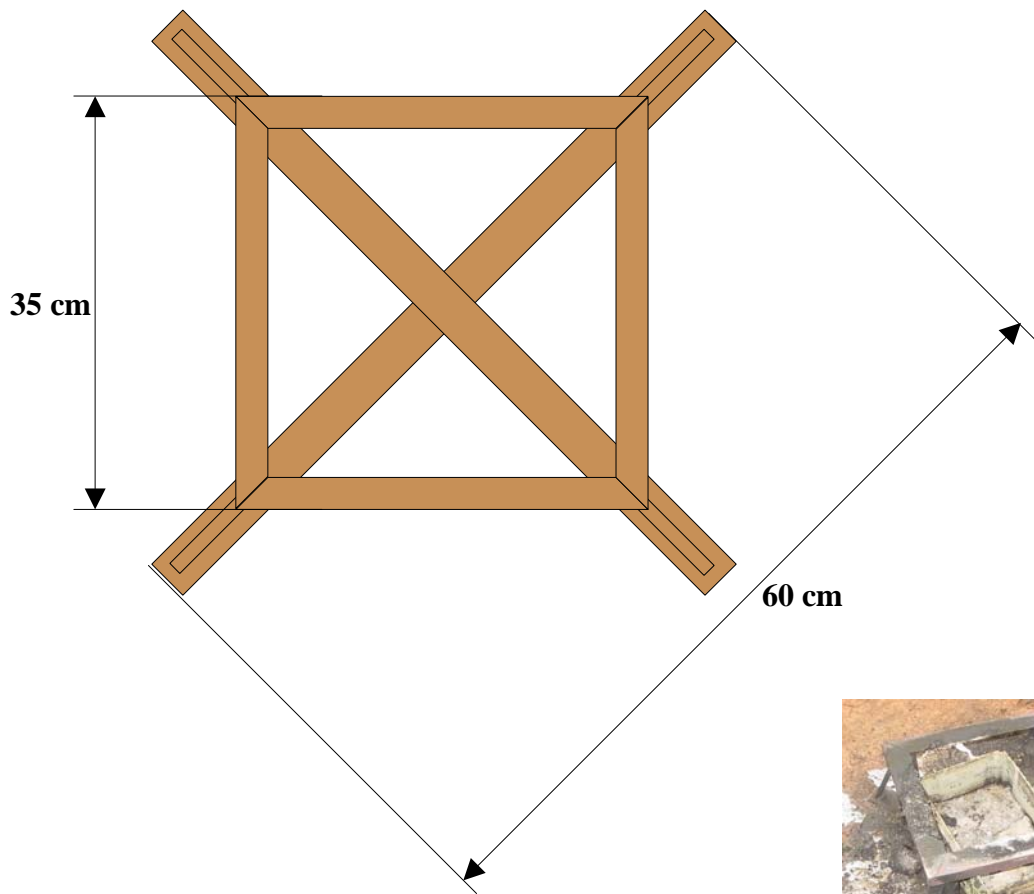


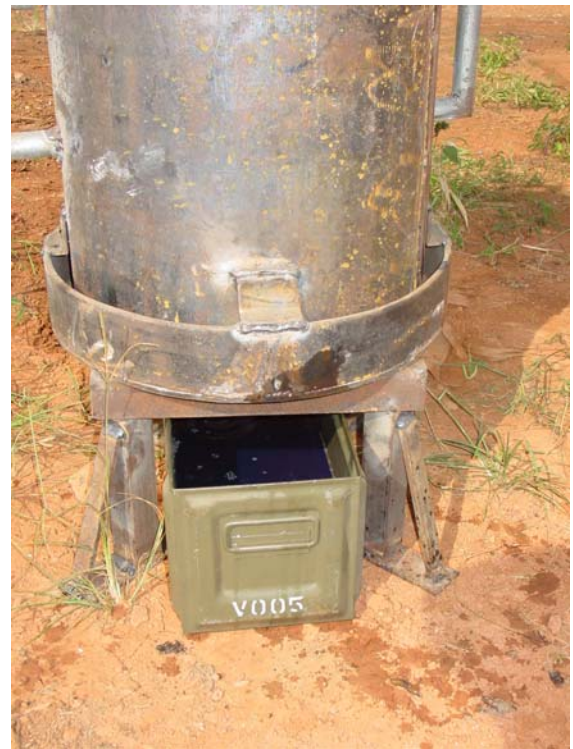
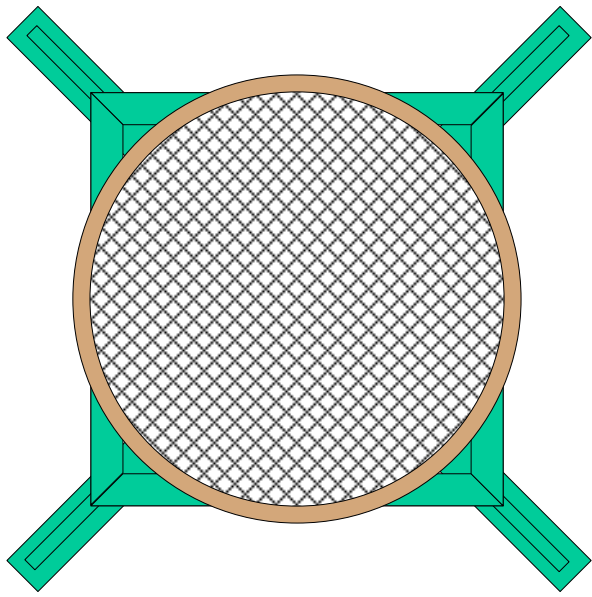
Fers à béton de 6 mm de diamètre, croisés et soudés

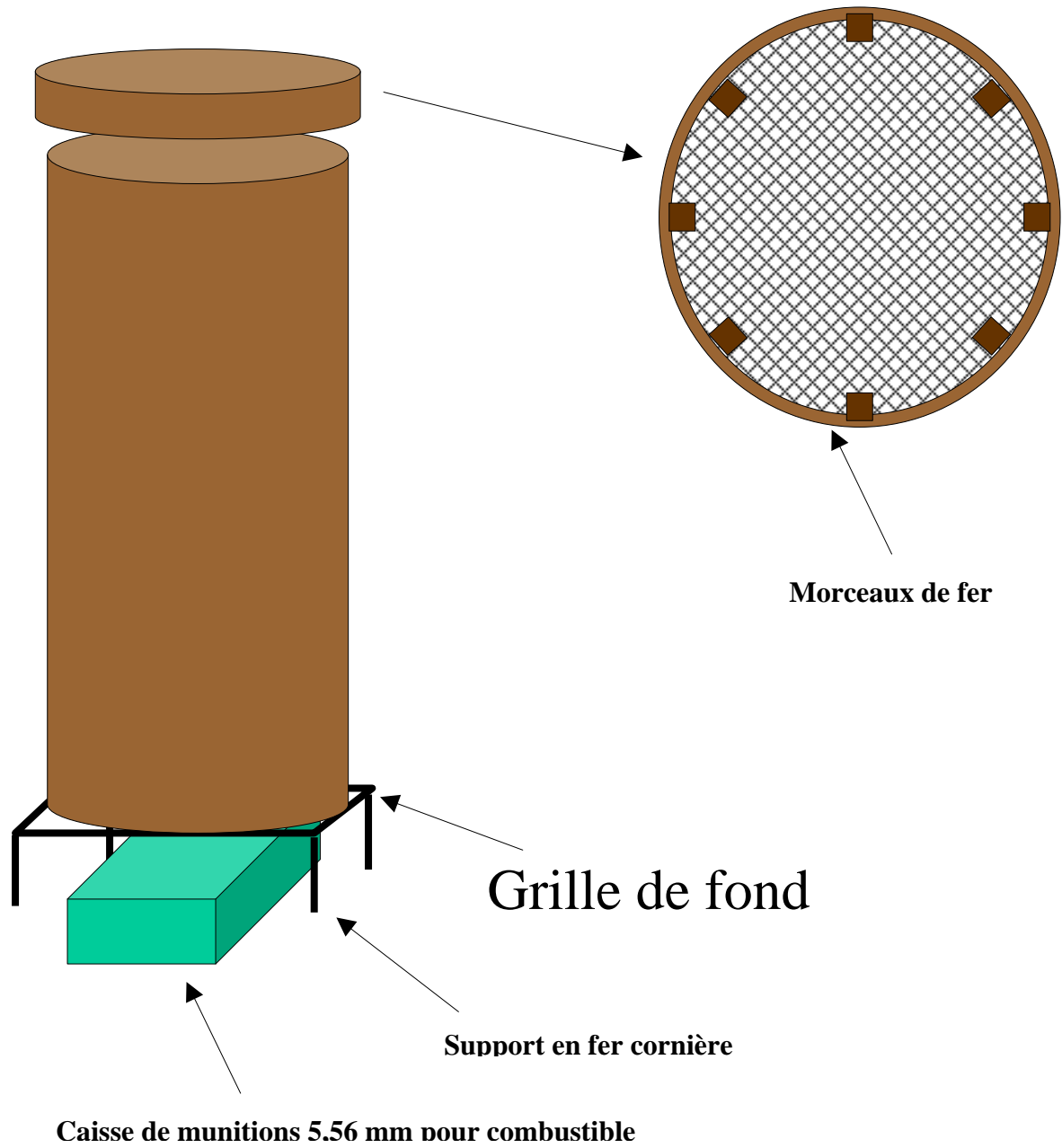
# PIECE D

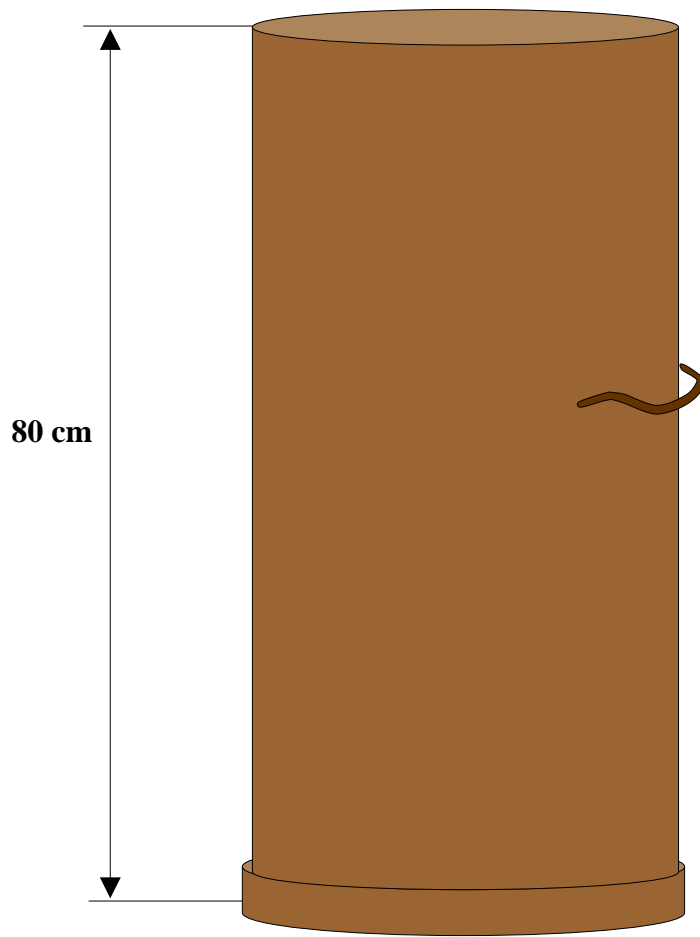


# PIECE E









**B soudé au cylindre**

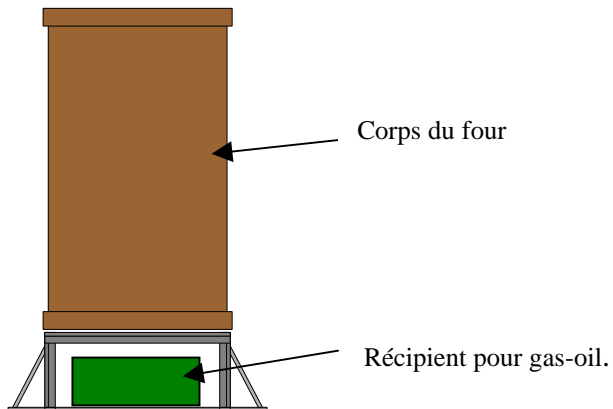
**La pièce A n'est pas soudée, elle repose sur B a l'intérieur du cylindre.  
La pièce B doit rester démontable**



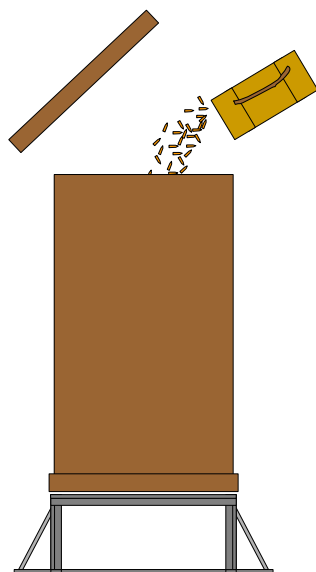
**DIPOSITIF POUR DESTRUCTION  
DE CARTOUCHERIE PAR BRÛLAGE**  
**Dimension : 160x60 épaisseur : 8 mm**

Le corps du four est un cylindre d'acier de 8 mm d'épaisseur, les cartouches sont placées en vrac dans le four, le brûlage nécessite 4 litres de Gas-oil.

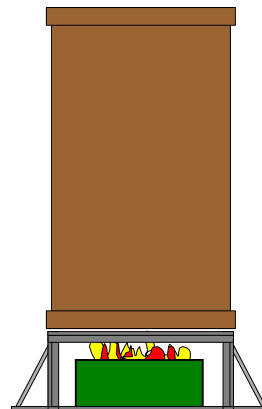
**Présentation.**



**Mode d'emploi.**



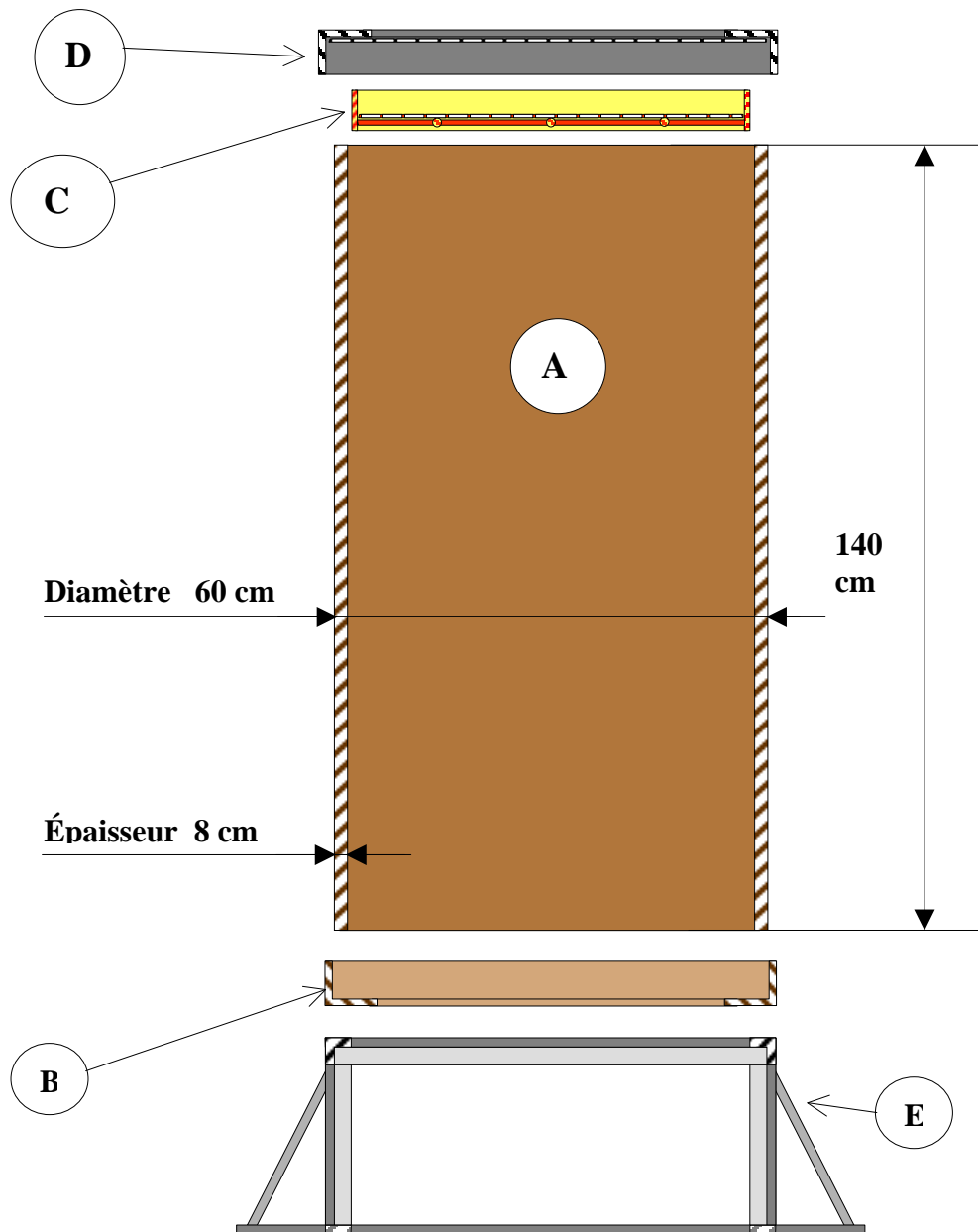
Remplissage du four avec de la cartoucherie.



Fermeture et incinération.

## Plans de fabrication d'un four pour cartoucherie.

### 2) Descriptif.

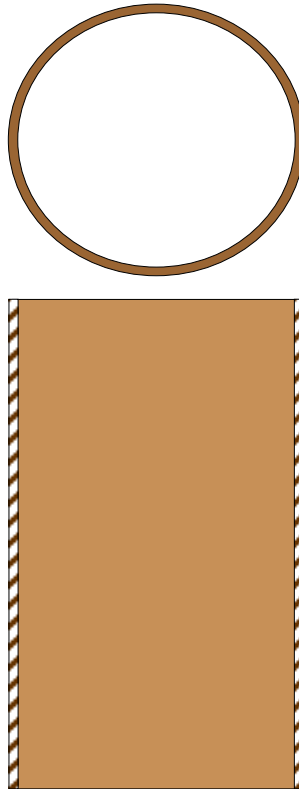


- F. Corps du four, constitué d'un cylindre en acier de 8 mm d'épaisseur. Diamètre 60 cm et Hauteur 140 cm.
- G. Embase soudée sur le corps du four, confectionnée avec un fer cornière cintré.
- H. Grille mobile en métal déployé renforcé afin d'éviter toute déformation par la température et le poids des cartouches.
- I. Couvercle grillagé en métal déployé.
- J. Support du four.

# PIECE A

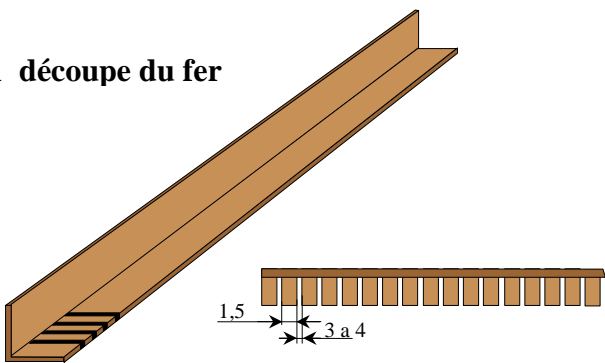
Cylindre d'acier:

- Diamètre de 60 cm
- Hauteur 140 cm
- Épaisseur 8 mm

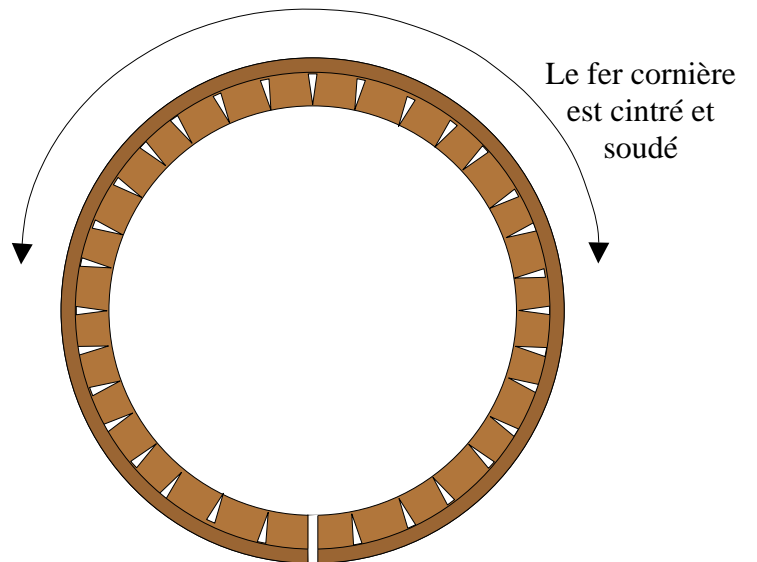


# PIECE B

1 découpe du fer

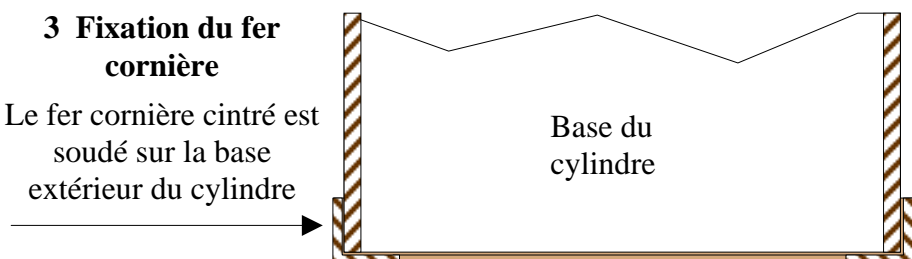


2 Cintrage du fer



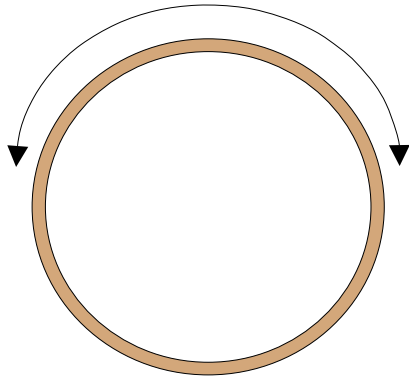
3 Fixation du fer cornière

Le fer cornière cintré est soudé sur la base extérieure du cylindre

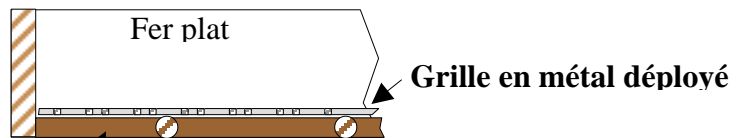
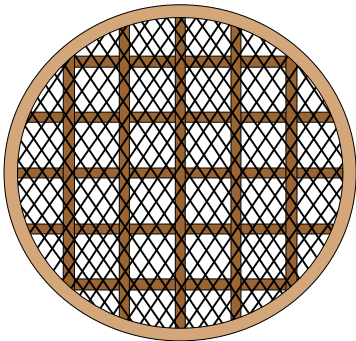
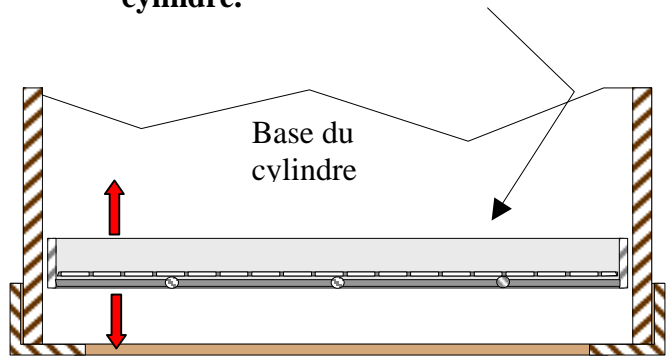


## PIECE C

Fer plat de 4 mm

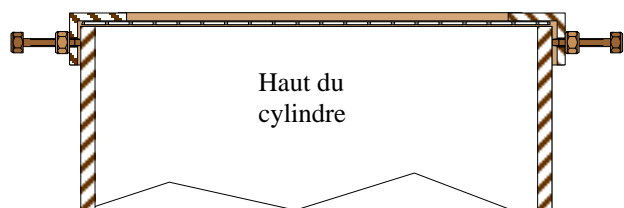
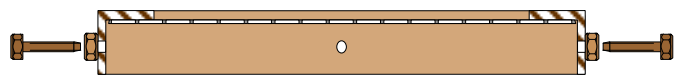
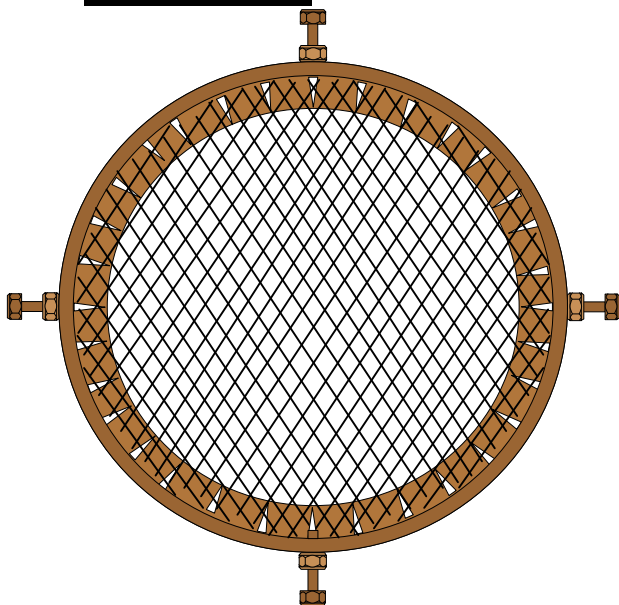


Le diamètre de la pièce C doit être inférieur au diamètre interne du cylindre.

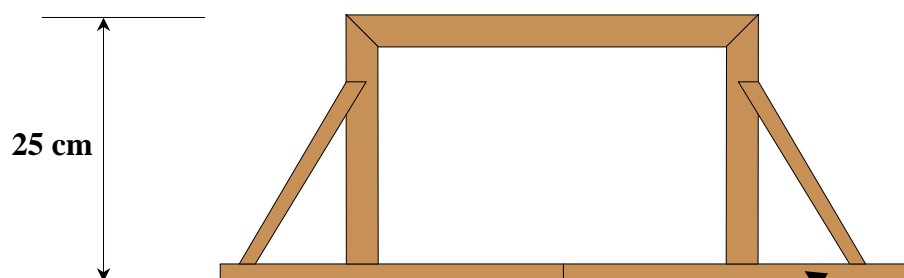
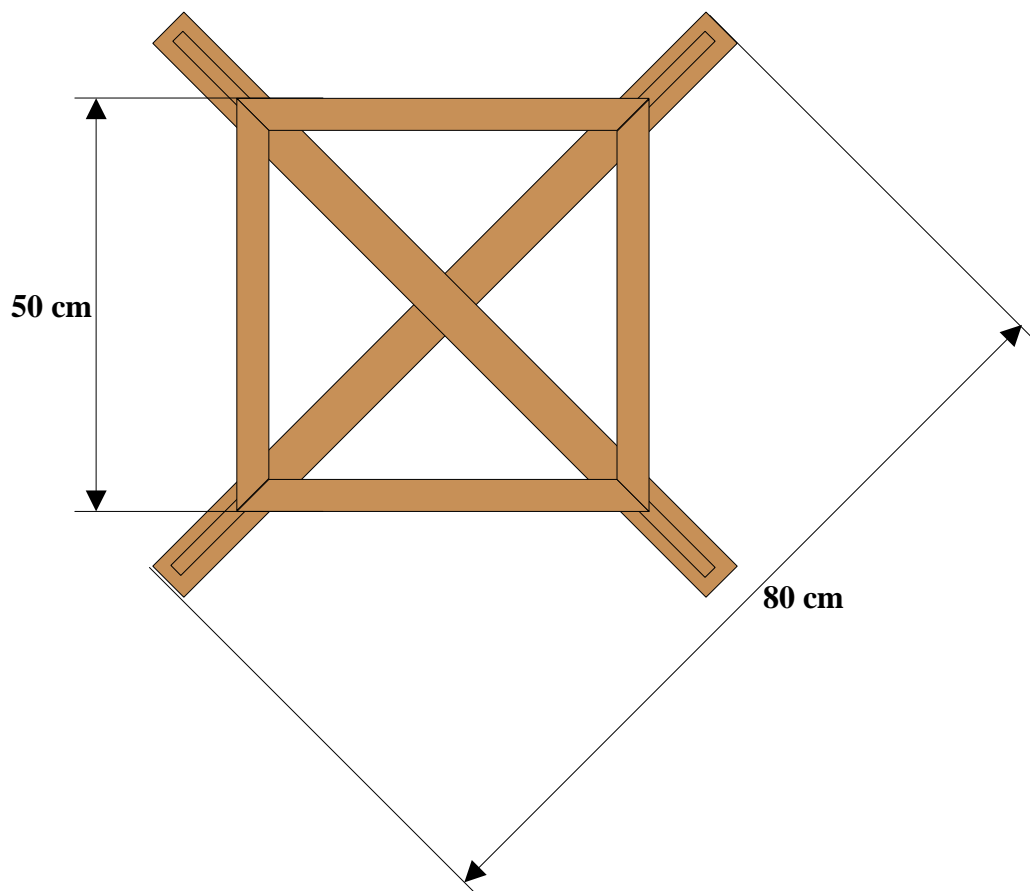


Fers à béton de 6 mm de diamètre, croisés et soudés

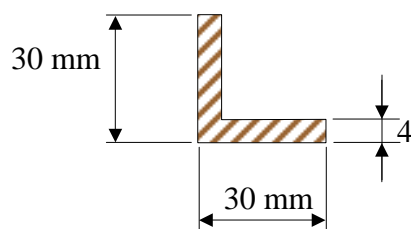
## PIECE D



# PIECE E



Fers plats de 3 mm  
d'épaisseur



Le support est confectionné en fers cornières ( les dimensions des fers cornières peuvent être augmentées suivant les disponibilités des matériaux.

# DOSSIER PHOTO



